

# 卓越工程技术 高品质加工 各种异型工件

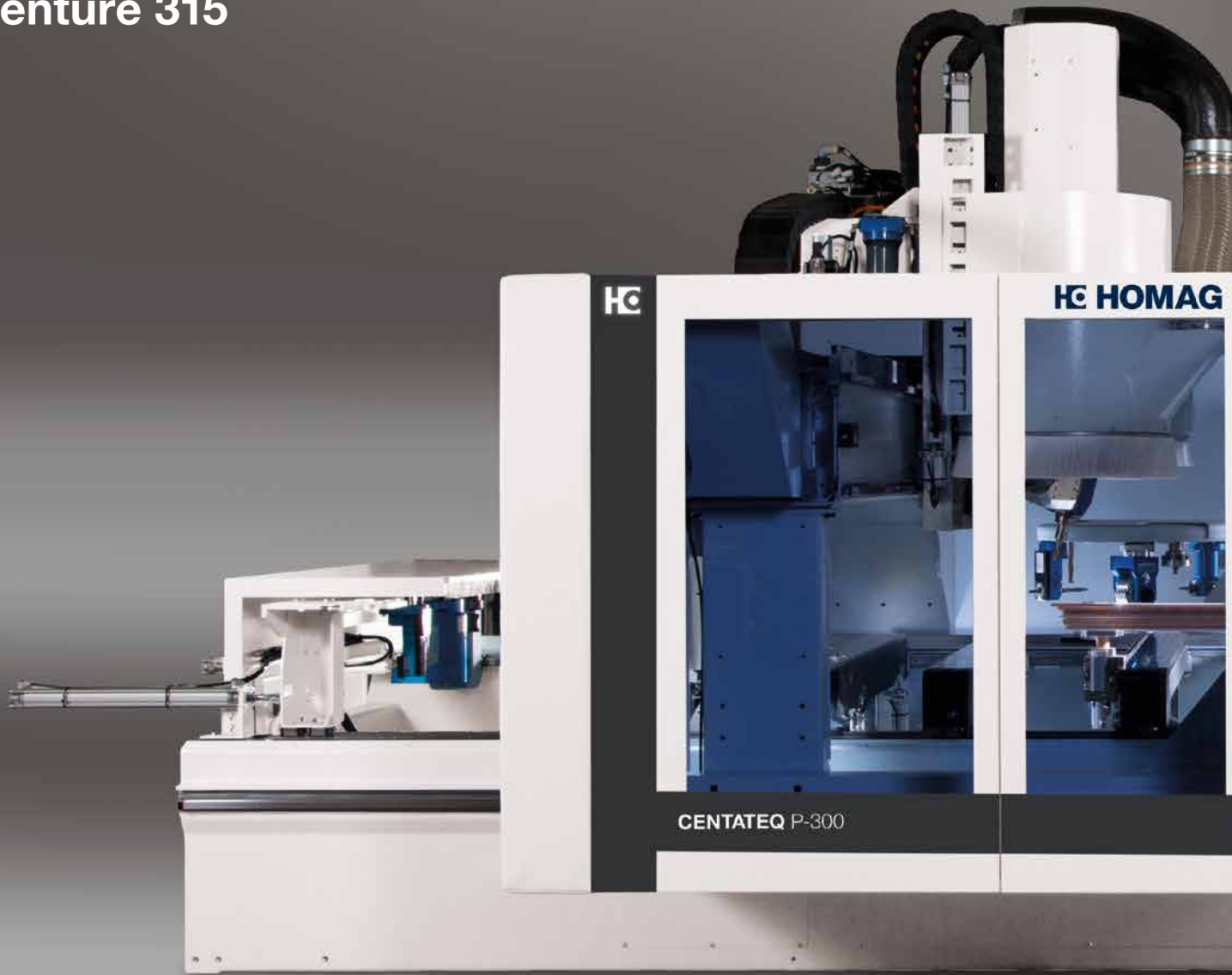
**HE HOMAG**

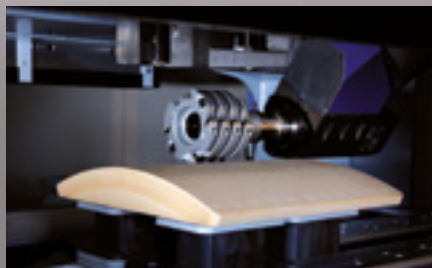
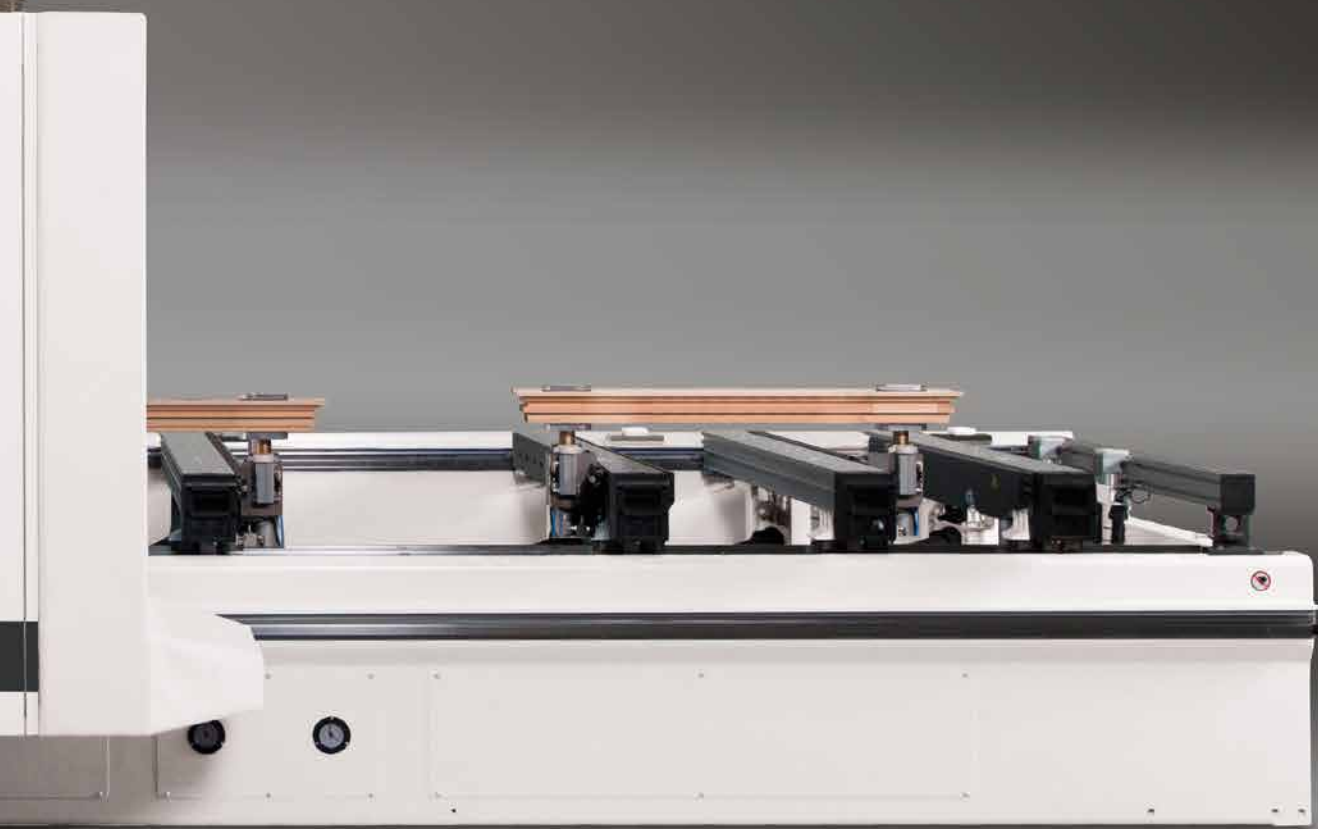
加工中心  
Venture 315

适合您的解决方案



# Venture 315





## 来自豪迈的卓越工程技术

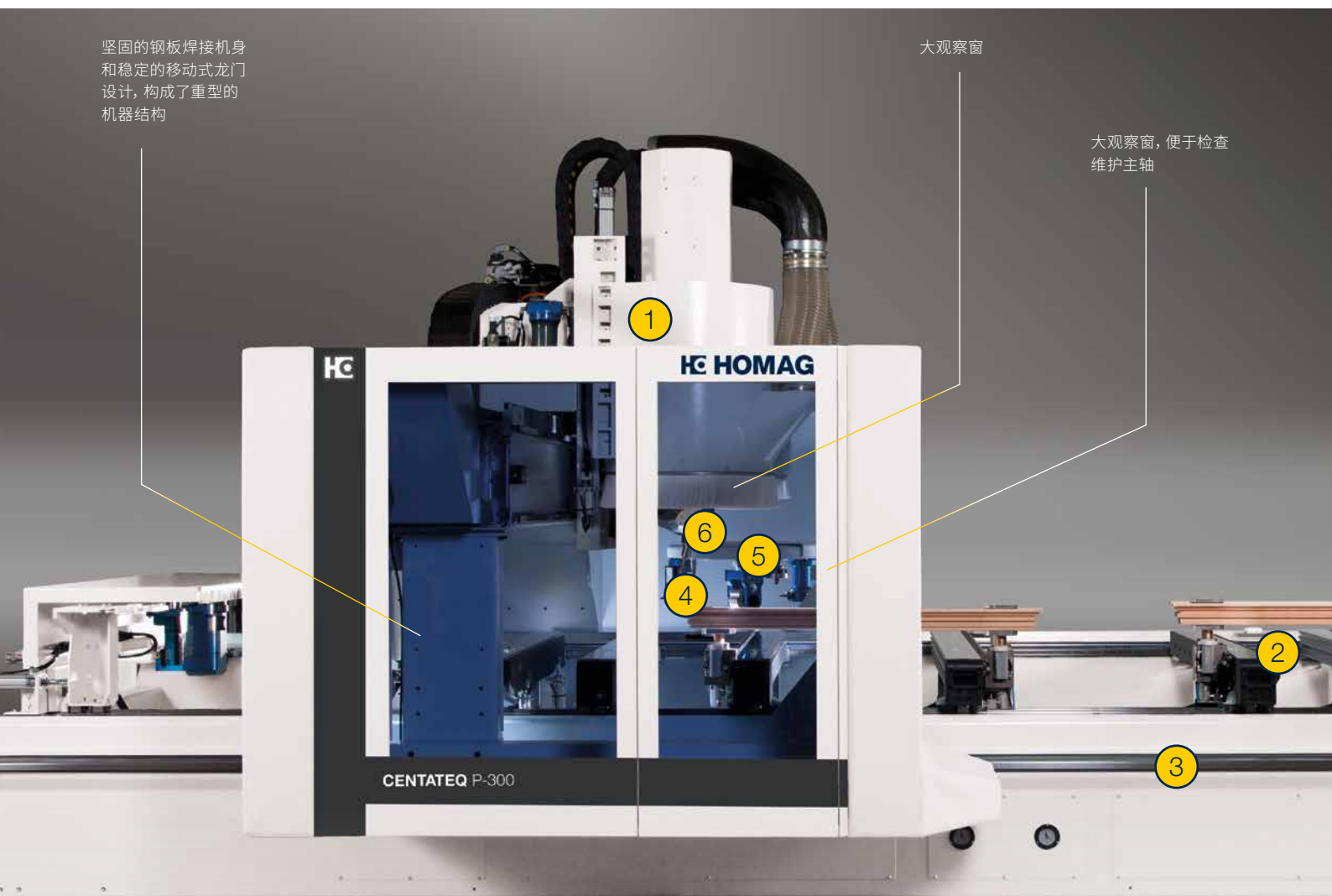
适用于所有木材加工领域的创新性解决方案，技术领先，赢在起跑线。丰富的专业经验让所有客户都受益匪浅。我们的加工中心是数十年机械工程和工厂工程经验的积累沉淀。

相同的系统部件，标准化的控制系统和符合人体工程学的设计，让生产效率大大提高。全球领先的技术让您在加工各种异型工件时拥有卓越品质。

坚固的钢板焊接机身和稳定的移动式龙门设计，构成了重型的机器结构

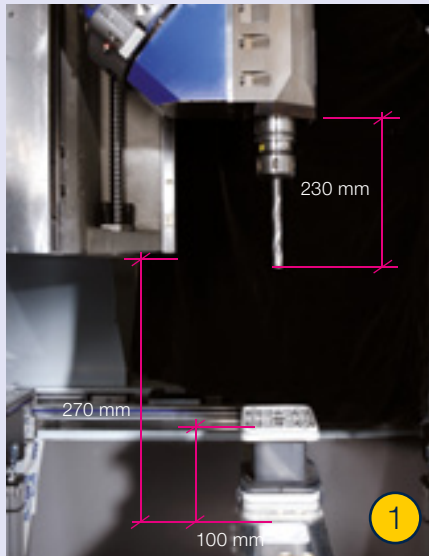
大观察窗

大观察窗，便于检查维护主轴



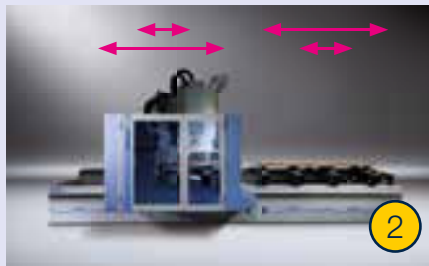
**更大工件厚度**

刀具长度230毫米时，工件厚度达270毫米(含吸盘高度)。



**动态分配加工区域**

缓冲器技术让加工区域动态分配成为可能，例如在机器一侧加工较长工件时，可以在机器另一侧准备和定位一个较短工件。



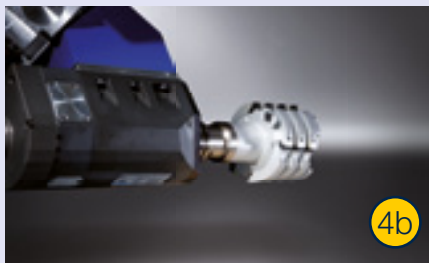
**5轴镟铣主轴**

紧凑型12千瓦 Drive5C五轴，编码器控制主轴转速从0-24,000rpm。低转速，大扭矩。



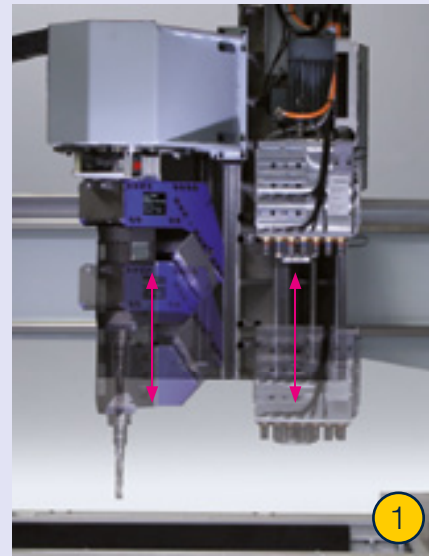
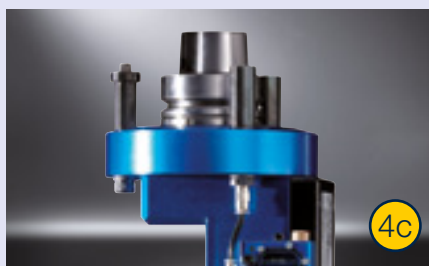
**液体冷却混合轴承系统**

液体冷却混合轴承主轴，寿命更长。



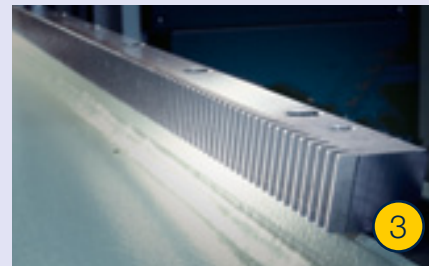
**3点螺栓支撑**

高稳定性3点螺栓支撑位，可以通压缩空气到各种加工装置。



**双Z轴**

两个独立Z轴用于钻组和镟铣主轴，实现钻孔和镟铣加工的快速切换。每个Z轴拥有独立驱动系统，避免路径干扰，机器更快更稳定。



**齿轮齿条传动系统**

X/Y轴向的高速低振动齿轮齿条传动系统确保加工周期往复循环高效，加工品质卓越。

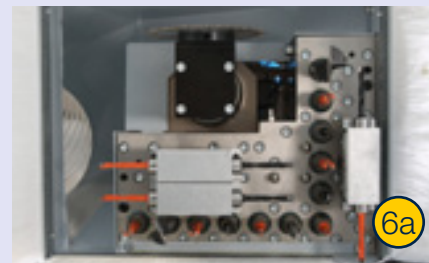


**14位盘式刀库**

刀具和装置的直径可达200毫米，圆锯片直径可达350毫米。

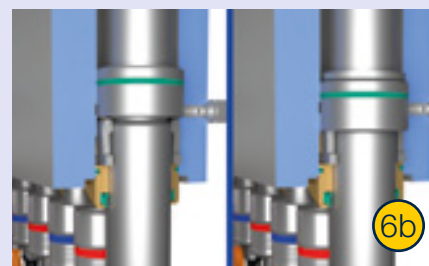
**7,500rpm高速钻盒**

19位钻盒(12位垂直钻，4位X轴向水平钻，2位Y轴向水平钻)，0/90度可切换槽锯。快速钻孔，X/Y轴向开槽。

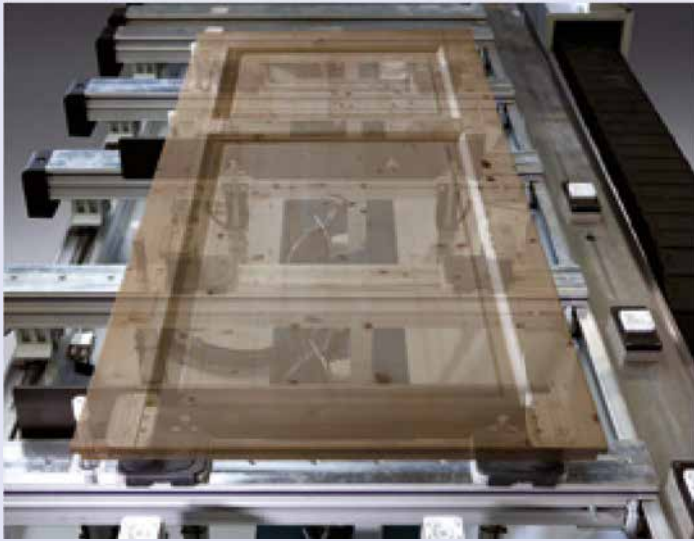


**机械锁紧钻盒**

钻轴自动机械锁紧：专利技术，在各种材料上每次都能精准钻孔，钻速从1,500-7,500rpm。



## 一应俱全的高端配置



**直线定位杆和上料辅助架**

简单易操作：高精度直线定位杆和双气缸式耐用上料辅助架。



**十字激光线定位**

用激光线(十字)显示吸盘位置, 工件轮廓可以通过“激光行走”显示出来, 用于辅助定位。



**powerTouch触屏技术**

powerTouch触屏技术是豪迈集团全新的操作理念。它融合了设计性和功能性, 诞生了全新控制系统。

## 有益的附加配置：固定技术和加工装置



更大范围内选择各种不同固定方式, 让固定工件可以更快, 更准, 更灵活, 不再需要特制模具。



**powerClamp 蘑菇头**

手工压紧蘑菇头, 用于直线和弯曲工件。是圆形, 窄条和条状工件的理想夹具。



**4向钻铤装置**

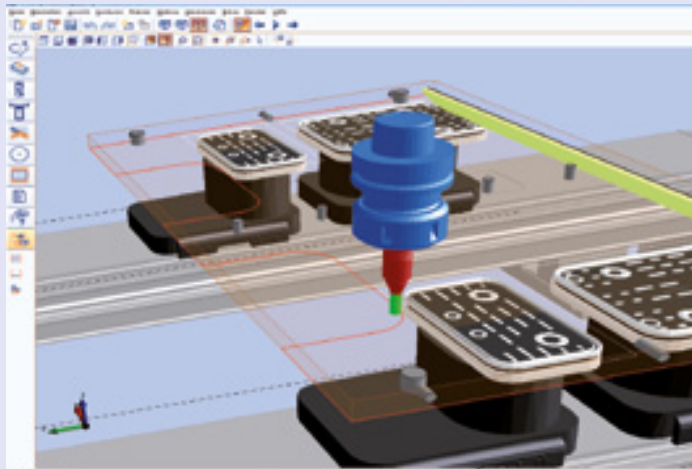
4向伸出的装置, 不用换刀即可得到4个不同的钻孔和铤铣刀具, 是室内装饰家具和多种连接孔径室内家具生产的首选。高稳定性整体设计, 皇冠式齿轮机构允许少量铤铣加工, 最大可用刀具长度为50/55毫米。



**夹钳**

毫不费力即可固定立柱和楼梯。

# 软件



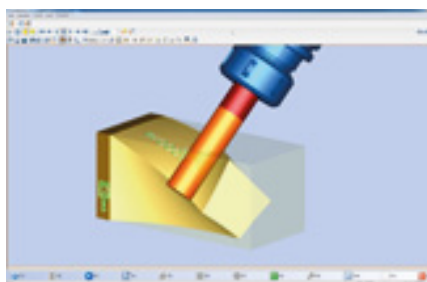
## woodWOP 7 – 通过快速编程实现流畅生产加工

- 基于简单，直接引导式编程，快速直观的操作
- 变量编程，更加灵活
- 快速生成自有程序
- 3维图形显示工件，加工过程和夹具。让编程更加可靠
- 得益于自定义窗口，多屏显示，屏幕直接输入，帮助图标等，操作方便性极大提高
- 大型CNC数控编程在线论坛: [www.woodWOP-Forum.de](http://www.woodWOP-Forum.de)

## 可选配置:

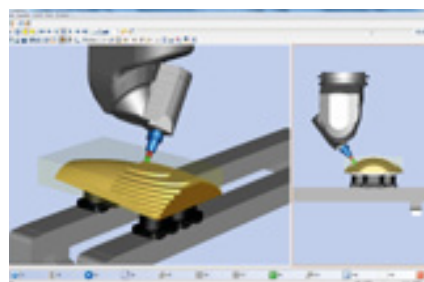
### woodWOP CAM-Plugin五轴编程

- 在woodwop中直接集成CAD/CAM功能
- 用CAD-Plugin快速构造3维模型，或导入3D模型
- 自动生成3维图形的规方刀具路径，粗铣刀具路径，精修刀具路径
- 图形化显示和模拟刀具及加工路径，让生产更加安全



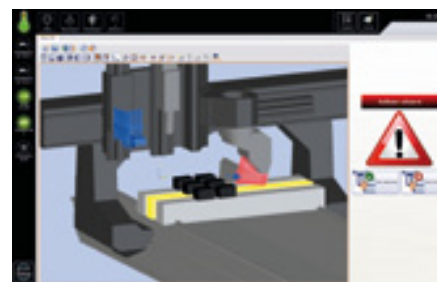
### woodMotion – 程序模拟

- 在办公室电脑上图形化模拟CNC程序
- 优化加工程序，减少机器加工时间
- 模拟五轴加工，包括显示边角废料
- 显示实际加工时间
- 监控刀具和夹具可能存在的碰撞



### Collisioncontrol 碰撞预警软件

- 在加工期间监控机器和夹具间可能产生的碰撞危险
- 在面临即将发生的碰撞时，机器自动停机
- 醒目颜色显示出碰撞信息
- 移动3维机器模型显示真实生产情况



### woodScout故障诊断专家系统 – 用您的经验帮助解决问题

- 可选的高效故障诊断系统
- 图形化显示故障在机器上的位置
- 多种语言清晰易懂的描述故障信息
- 自我学习能力，通过分析本质原因和纠正解决方案获得专家经验



### 图形化显示刀具信息库

- 标注尺寸的刀具图，便于安装和管理刀具/加工装置
- 3维显示刀具



### 条形码控制

- 用条形码可以直接调用CNC程序，按照规则，条形码和woodwop程序名相对应
- 简单扫描即可清楚地给工件加工任务
- 减少操作工输入错误
- 传输定位杆位置和工件变量成为可能

# HC LIFE CYCLE SERVICES

## 豪迈中国服务不停步

我们是每一个豪迈中国客户的坚强后盾，助您达成目标。

我们拥有卓越的技术力量，全方位的服务支持。从机器的安装至运行，无不进行精细计划和设计。所以我们有绝对的信心来保证我们的每一台机器都达标，无论是今天，还是明天，始终如一。

### 豪迈中国销售及售后服务网络



服务一线通

4000 9333 77





## 工程服务中心

### 紧急支援服务

我们拥有160多位经过生产商工厂专业培训的专业工程服务人员派驻全国各地，并在北京、昆山、东莞、上海、成都等五大城市设有办事处，使我们更靠近您，在更多的时间内，提供优质的服务。

### 服务内容全面

豪迈中国为客户提供全套服务解决方案，从设备基本操作培训、安装、调试、后期维护、保养到生产工艺技术支持、远程视频诊断、设备翻新改造、搬迁、成熟的软件产品、优质的实施培训、企业管理咨询、后期持续提升等一系列服务内容。

### 丰富备件资源

全国各地均设有备件销售中心，储备超过10,000种不同种类的备件，充分保证备件更换、维修、保养，并能满足客户各种购买需求，每一个备件从订单执行到安装都经由专业团队负责，以保障备件的质量及设备的卓越性能。



## 配件服务中心

### 原装备件

“好马配好鞍”，高品质的原装备件是设备高效运转的有力保障。豪迈中国的备件资源，经过行业品牌认证，是客户的理想选择。

### 备件升级改造

根据客户的实际需求，为客户提供备件维修、保养、升级、改造等专业服务，延长备件寿命，降低生产成本，充分用好设备，生产优质的产品，尤其是针对一些高价值的备件，如设备电脑软件、加工中心主轴、钻盒、封边机胶箱等。

### 定制化备件储备方案

根据客户实际需求，定制个性化备件储备方案，遇到备件故障时，能第一时间有效地解决备件问题，让客户无后顾之忧。

### 培训特色

结合客户日常工作实际情况，根据每一位设备操作员、维修员、管理者的培训需求，以豪迈中国机械设备理论知识要点、实践操作案例为培训教材，通过案例讲解相关操作要点、使用技巧、控制运用等，引导学员渗透式地从理论到实践逐步深入学习，并参与到个例分析中，着重引导思考，并从中取得经验。

### 培训分类

#### 基础培训

①机器基础操作 ②操作过程中出现的简单故障处理方案 ③机器日常维护保养工作

#### 高级培训

①机器控制系统的介绍 ②一些较重要的诊断方法 ③PC系统软件的备份及恢复



## 培训服务中心

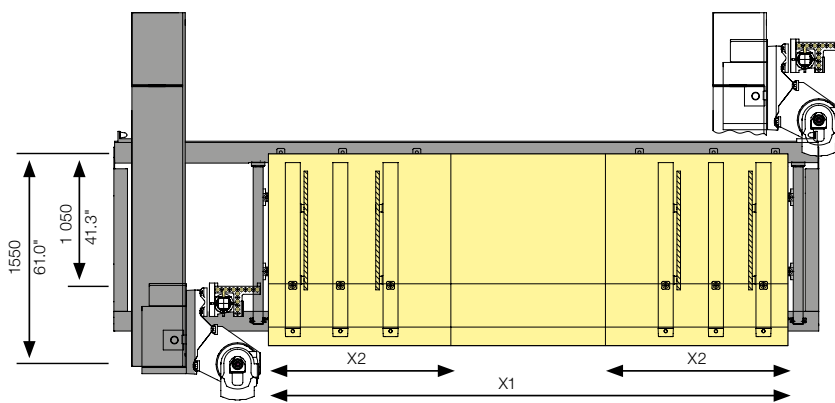
# 技术参数

型号	X = 工件长度 [mm]				Y = 工件宽度 [mm]			工件厚度 [mm]
	使用所有刀具和装置		刀具直径 25 mm		A 轴= 0° 刀具直径 25 mm	A = 90° 刀具长度 230 mm	A = 0° 使用所有刀具装置 A = 90° 刀具长度230 mm	刀具长度 230 mm
	单工作台面 (X1)	交替台面* (X2)	单工作台面	交替台面*	后排定位杆定位	后排定位杆定位	前排定位杆定位	从夹持梁
NMG 311	3 300 129.9"	1 020 40.2"	3 475 136.8"	1 200 47.2"	1 550 61.0"	1 400** 55.1"	1 050** 41.3"	270 10.6"

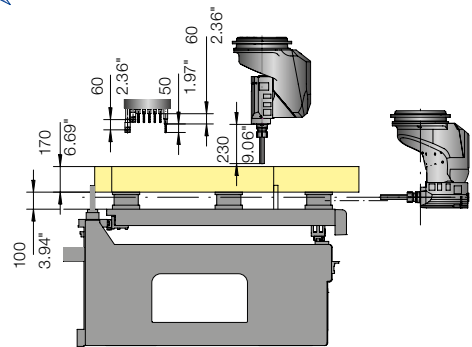
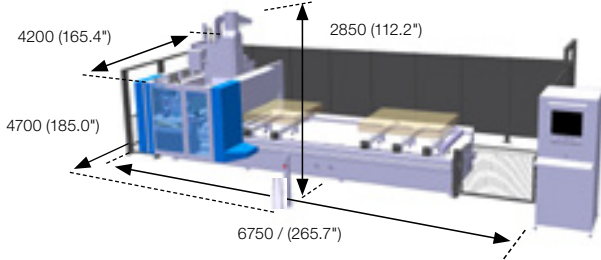
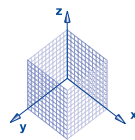
\* 对称区域尺寸, 交替工作区域大小随工件尺寸调整。

\*\* 后侧加工时刀具最大总长150毫米。

技术参数及照片仅供参考。我们保留产品的继续开发权和技术更改权。



X1 = 单件工件加工生产  
X2 = 工件交替加工生产



## HOMAG Group AG

marketing-chn@homag.com  
www.homag.com.cn

更多详情, 请扫码关注豪迈中国

微信公众号: homag\_china



## 适合您的解决方案